

1. Подготовка основы стены, грунтовка

Поверхность стены должна быть чистой и сухой. Отслаивающиеся старые покрытия и загрязнения (в том числе масляные или битумные) должны быть удалены. Неровности стены нужно выровнять. Допускается неровность стены +1,5 см.

2. Отбивка уровня нижнего ряда панелей

Необходимо отбить уровень нижнего ряда панелей с помощью пузырькового или водяного уровня. Закрепить опорные планки по отмеченному уровню. В качестве опорных планок нужно использовать стартовый профиль.

3. Начало монтажа

Начинать монтаж термопанелей лучше от внешних или внутренних углов фасада. Для приклеивания панелей и углов используется клей-пена «Tytan 60 секунд» или «Sika Boom - 582 Foam Fix» в соответствии с инструкциями производителя. **Внимание!!!** Необходимо использовать на объекте один тип или марку клея т.к. различные типы/марки клея имеют разный коэффициент расширения.

4. ВАЖНО

Все последующие этапы (№ 4, 5, 6, 7, 8) следует выполнять только в сухую погоду, если перед началом монтажа прошёл дождь, необходимо дождаться высыхания поверхностей на которых будут выполняться работы. Так же необходимо соблюдать температурный режим от +5 до +25 градусов Цельсия.

4. Приклеивание угловой термопанели к стене

После приклеивания угла к стене, обязательно проверить геометрию и уровень, необходимо фиксировать термопанели/углы на фасаде в течение времени, необходимого для схватывания клея, чтобы избежать сдвигов.

5. Приклеивание рядовой термопанели

Обязательно пропенить стык и приклеивать панель, проверяя уровень; приклеивание последующих рядов термопанелей начинать от угла, нанося пену на боковую и верхнюю поверхность предыдущего ряда; при монтаже следует добиваться совпадения наружных плоскостей приклеиваемых плит.

6. Герметизация межпанельных швов

Важно: данный этап следует выполнять НЕ под прямыми солнечными лучами и при температуре до +20 градусов Цельсия. Герметизация швов осуществляется путем заполнения их специальной затиркой с помощью шпателя. Перед началом работ затирку следует тщательно размешать. Для аккуратного выполнения герметизации швов, по периметру внешней части термопанели рекомендуется наклеить малярный скотч, отступая 1мм от кромки, для обеспечения лучшей герметизации швов и дополнительного сцепления панелей между собой. Также благодаря нанесению затирки на край панели можно скрыть неровные подрезки панелей, возможные сколы и небольшие погрешности уровня при монтаже панелей. Удаление лишней затирки следует выполнять на «сырую». Работая с затиркой следует держать ведро закрытым, т.к. состав быстро схватывается.

7. Удаление остатков затирки

После заполнения швов, лишнюю затирку необходимо разгладить смоченным в воде шпателем, собирая излишки пасты на второй шпатель, который располагаем вдоль края шва. Скотч следует снять сразу после удаления остатков, до того, как затирка начнёт высыхать.

Важно: если панели были загрязнены во время монтажа или покрылись пылью из-за длительного хранения, их следует промыть и дать высохнуть перед тем как приступить к финишной обработке, т.к. после нанесения гидрофобизатора все загрязнения и пыль будет невозможно удалить.

После монтажа термопанелей и герметизации межпанельных швов необходимо выждать полного высыхания затирки. **Время полного высыхания затирки при температуре от +15 до +35 градусов Цельсия и при относительной влажности воздуха 60% – до 2 суток.**

8. Хранение термопанелей.

Хранение термопанелей требует особых условий. Признаками неправильного хранения являются изменение цвета и геометрии панелей, а также последующие модификации после монтажа. При наличии таких признаков производитель не несет ответственности за качество поставленного товара.

Во время хранения термопанелей вы не должны:

1. Оставлять изделия на открытом воздухе под прямыми солнечными лучами, градом, снегом, дождем;
2. Штабелировать паллеты или же накрывать изделия другими материалами с большим весом.

Качественно выполненная работа, залог красоты и долговечности.